

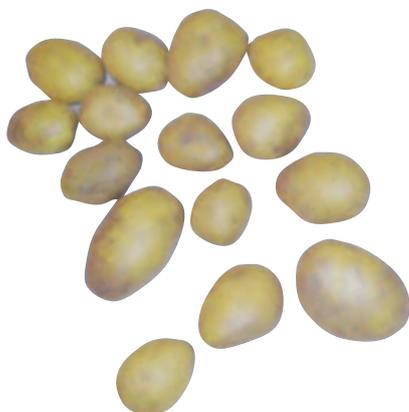


## Полировальная машина для картофеля



- Машина из нержавеющей стали
- Минимальный износ, т. к. все быстроизнашивающиеся детали за исключением щеток находятся за пределами влажной зоны
- Минимальный расход воды в сочетании с устройством воды для технических нужд
- Интенсивность полировки можно настраивать посредством скорости и высоты щеточных валиков
- Полировка также с минимальной интенсивностью
- Подходит также для чувствительного сырья, как, например для раннего картофеля
- Экономия пространства, т. к. обходной конвейер может быть расположен внутри машины

### Вымытые и отполированные



### Вымытые, но неотполированные



## Полировальная машина для картофеля

Полировальная машина для картофеля фирмы Schneider уникальна по своей конструкции и запатентована (№ патента DE102005012850). Она полностью выполнена с плоским основанием. Полировальная машина предоставляется в исполнениях с 18 и 24 щетками и шириной в 1 м, 1,4 м и 2 м. За счет изменения высоты и скорости вращения щеток можно плавно регулировать интенсивность полировки. При этом можно настроить также минимальную интенсивность полировки, что позволяет обрабатывать также чрезвычайно чувствительные овощи.

Щеточные валики со смонтированными редукторными двигателями приводятся в действие посредством преобразователя частоты. Скорость одного валика можно изменять относительно соседнего валика. Половина валиков (с четной и нечетной позицией) объединяется в группу. За счет изменения относительной скорости между группами можно настроить интенсивность процесса полировки. Эффект полировки основывается на дифференциальность скорости каждого второго щеточного валика. Каждый второй щеточный валик регулируется к тому же по высоте, за счет чего образуется профиль с перепадом по высоте. Чем ниже настройка, тем интенсивнее эффект полировки.

За исключением щеточных сегментов все остальные быстроизнашивающиеся детали находятся за пределами влажной зоны, за счет чего износ значительно меньше, чем у остальных типов полировальных машин. Для достижения оптимального результата полировки используются щеточные валики с различной жесткостью. Опциональный обходной конвейер можно встроить в машину, за счет чего не требуется дополнительного пространства для обвода.

Управляемый вручную скребок (в качестве опции - электрически) обеспечивает быстрое опорожнение машины при смене сорта. Планки со специальными форсунками, расположенные поверх рабочего пространства, опрыскивают картофель количеством воды, необходимым для полировки. Если дополнительно монтируется устройство воды для технических нужд, то картофель орошается свежей водой в последней позиции, а остальные сопла работают на очищенной воде. В таком случае снижается расход воды.

Машина со станиной и ванной для воды изготовлена из нержавеющей стали. В объем поставки входит электрощкаф фирмы Rittal.

### Принадлежности

- Обходной конвейер встроен или передвижной
- Электрическая регулировка высоты щеток второго уровня
- Электрический скребок
- Кабельная разводка
- Устройство воды для технических нужд (конструируется согласно индивидуальным условиям)

№ изделия	Тип	Рабочая ширина [мм]	Кол-во щеток	Длина	Потребляемая мощность [кВт] 1)	Потребность в свежей воде [м³/ч] 2)	Производительность [т/ч]
194.120.100	PM 1000 - 12	1.000	12	прибл. 2,1 м	12	2,2	8
194.180.100	PM 1000 - 18	1.000	18	прибл. 3 м	15	2,2	15
194.240.100	PM 1000 - 24	1.000	24	прибл. 4 м	18	2,2	20
194.184.100	PM 1400 - 18	1.400	18	прибл. 3 м	15	3,0	20
194.244.100	PM 1400 - 24	1.400	24	прибл. 4 м	18	3,0	30
008.000.000	PM 2000 - 18	2.000	18	прибл. 3 м	15	3,7	30
008.100.000	PM 2000 - 24	2.000	24	прибл. 4 м	18	3,7	40

1) Потребляемая мощность плюс 0,75 кВт для электрического скребка и плюс 1,1 кВт для электрической регулировки щеток

2) Потребность в свежей воде с устройством воды для технических нужд в 4 бар